

令和5年度若年技能者人材育成支援等事業推進計画

宮崎県地域技能振興コーナー

実施要領	実施計画の内容
<p>1 事業の実施体制等</p> <p>(1) 地域技能振興コーナー</p> <p>ア 都道府県単位の地域の窓口となるコーナーを設置すること。</p> <p>イ コーナーでは利用者の相談窓口として、ものづくりマイスターの認定に係る相談等、ものづくりマイスターの派遣のコーディネート及び連携会議の開催を主たる業務として行うものとする。</p> <p>ウ コーナーはセンターに対して、地域における事業の進捗状況、実績等必要な報告を行うものとする。</p>	<p>1 事業の実施体制等</p> <p>(1) 地域技能振興コーナー</p> <p>ア 都道府県単位の地域の窓口となるコーナーを設置すること。</p> <p>宮崎県技能振興コーナーを設置し、能力開発事業及び能力評価試験等のノウハウを持つ職員及び訓練に関し専門的な知識を有する訓練コーディネーターを1名配置し、本事業を適正かつ効果的に実施します。</p> <p>イ コーナーでは利用者の相談窓口として、ものづくりマイスターの認定に係る相談等、ものづくりマイスターの派遣のコーディネート及び連携会議の開催を主たる業務として行うものとする。</p> <p>当コーナーに窓口を設け、訓練コーディネーターが、若年技能者の人材育成に関する相談・援助及び訓練施設・設備等のコーディネート、実技指導等の相談・援助並びにもものづくりマイスターの派遣のコーディネート等を行います。</p> <p>連携会議については、少なくとも年2回開催し、事業の円滑・効果的な実施が図られるように運営します。</p> <p>ウ コーナーはセンターに対して、地域における事業の進捗状況、実績等必要な報告を行うものとする。</p> <p>当コーナーにおける事業の進捗状況、実績等について、センターに必要な報告を行います。</p>
<p>(2) 地域技能振興コーナーの事業実施体制</p> <p>ア 地域技能振興コーナー長の配置</p> <p>イ 一般職員及び事務補佐員の配置</p>	<p>(2) 地域技能振興コーナーの事業実施体制</p> <p>ア 地域技能振興コーナー長の配置</p> <p>イ 一般職員及び事務補佐員の配置</p> <p>宮崎県技能振興コーナーの実施体制は、次のとおりとします。</p> <p>宮崎県技能振興コーナー</p> <p>コーナー長(宮崎県職業能力開発協会事務局長兼務)</p> <p>事務担当者(同協会訓練振興課長兼務)</p>

	<p>事務担当者(同協会訓練振興課専門主幹兼務) 事務担当者(同協会訓練振興課主事兼務) 訓練コーディネーター 事務補佐員(非常勤職員)</p>
<p>2 地域における技能振興事業の実施 コーナーは、地域における技能振興事業として、以下の業務を実施する。</p> <p>(1) 技能五輪全国大会の予選の実施等 ア 技能五輪全国大会の予選の実施 (ア) 対象地域 予選大会は、各コーナーが担当する都道府県別に実施すること。 (イ) 都道府県職業能力開発協会との共同実施</p>	<p>2 地域における技能振興事業の実施 コーナーは、地域における技能振興事業として、以下の業務を実施します。</p> <p>(1) 技能五輪全国大会の予選の実施等 ア 技能五輪全国大会の予選の実施 技能五輪全国大会の予選を、次のとおり実施します。 (ア) 対象地域 予選大会の対象地域は宮崎県とします。 (イ) 都道府県職業能力開発協会との共同実施 宮崎県職業能力開発協会と共催で予選会を実施します。</p>
<p>(ウ) 予選会の競技数・競技職種等 a 本事業で行う予選会の実施職種</p>	<p>(ウ) 予選会の競技数・競技職種等 a 本事業で行う予選会の実施職種 実施職種：電気職種、レストランサービス職種、造園職種 参加人数：電気(2名)、レストランサービス(4名)、造園(4名) 実施時期：4～5月に実施</p> <p style="text-align: right; border: 1px solid black; padding: 2px;">合計 10名</p>

<p>b 予選会の参加手数料の徴収（令和4年度から実施）</p> <p>予選会参加者から、参加手数料を徴収すること。</p> <p>参加手数料の額は、当該都道府県における2級技能検定実技試験受検手数料の額（若年者減免措置後の額）を参酌して定めること。</p>	<p>b 予選会の参加手数料の徴収（令和4年度から実施）</p> <p>予選会参加者から、参加手数料9,200円を徴収します。</p>
<p>イ 技能五輪全国大会及び若年者ものづくり競技大会への参加支援の実施</p>	<p>イ 技能五輪全国大会及び若年者ものづくり競技大会への参加支援の実施</p> <p>参加選手とその指導者の参加旅費及び参加選手の道具等の運搬費を援助します。</p> <p>① 技能五輪全国大会（9職種） 選手：11名、指導者：9名</p> <p>② 若年者ものづくり競技大会（3職種） 選手：4名、指導者：3名</p> <p style="border: 1px solid black; padding: 2px;">合計 選手：15名、指導者：12名</p>
<p>(2) 卓越した技能者（現代の名工）の表彰制度の紹介コンテンツの作成支援</p> <p>社会一般に技能尊重の気風を浸透させ、青少年が技能労働職に入職することを促進するため、令和5年度の卓越した技能者の表彰の被表彰者150名の技能を紹介するためのコンテンツの作成支援を行うこと。</p>	<p>(2) 卓越した技能者（現代の名工）の表彰制度の紹介コンテンツの作成支援</p> <p>中央技能振興センターが実施する被表彰者の技能を紹介するためのコンテンツ作成を支援するため、被表彰者の取材を行います。</p>
<p>(3) 「地域発！いいもの」応援事業及びグッドスキルマーク事業の休止に伴う対応</p> <p>「地域発！いいもの」応援事業及びグッドスキルマーク事業は、令和5年度新</p>	<p>(3) 「地域発！いいもの」応援事業及びグッドスキルマーク事業の休止に伴う対応</p> <p>両事業のいずれかを認定を受けた事業者から認定内容の変更・廃止等の相談を受けた際は、中央技能振興センターに問い合わせるよう伝える等の対応を行います。</p>

<p>規認定を行わない。</p> <p>両事業のいずれかを認定を受けた事業者から認定内容の変更・廃止等の相談を受けた際は、センターに問い合わせるよう伝えること。</p>	
<p>3 ものづくりマイスターの認定、登録に関する業務等について</p> <p>(1) ものづくりマイスターの開拓</p> <p>企業・業界団体の訪問等により、ものづくりマイスター候補者に係る情報収集等（掘り起こし）を行うこと。</p> <p>(中略)</p> <p>また、過去3年間に一度も活動実績のないものづくりマイスターに対して、引き続き活動する意思があるか否かを確認し、ないときは登録解除の手続を行うこと。</p>	<p>3 ものづくりマイスターの認定、登録に関する業務等について</p> <p>(1) ものづくりマイスターの開拓</p> <p>ものづくりマイスターの確保については、当協会関連の高度熟練技能者、全技連マイスター及び技能検定特級・1級の合格者等に重点的に広報を行います。</p> <p>また、関連企業等を訪問し、ものづくりマイスター候補者に係る情報収集等（掘り起こし）を行います。</p> <p>活動日数：50日（5日×10月×1名）</p> <p>なお、過去3年間に一度も活動実績のないものづくりマイスターに対して、6月末までに活動意思確認調査を実施し、引き続き活動する意思があるか否かを確認し、ないときは登録解除の手続を行います。</p>
<p>(2) ものづくりマイスターへの説明</p> <p>認定を受けたものづくりマイスターに対して、実技指導等に当たる前に、指導技法等講習を受講する必要がある旨を周知すること</p> <p>(センターが定める免除基準に該当する場合を除く。)</p>	<p>(2) ものづくりマイスターへの説明</p> <p>認定を受けたものづくりマイスターに対して、実技指導等に当たる前に、指導技法等講習を受講する必要がある旨を周知します。</p>
<p>(3) 申請書類等の取りまとめ</p> <p>ものづくりマイスターの認定申請書の受理業務を行うこと。申請書類はコーナ</p>	<p>(3) 申請書類等の取りまとめ</p> <p>ものづくりマイスターの認定申請書の受理、確認を行い、取りまとめて中央技能振興センターに提出します。</p>

<p>ーが取りまとめてセンターに提出すること。</p>	
<p>(4) ものづくりマイスターに対する研修 ア 研修の開催頻度や時期 年2回程度を目安に、指導技法を学んだ講師による講義形式により実施すること（ものづくりマイスターの認定件数等に応じて回数を上下して差し支えない。）。</p>	<p>(4) ものづくりマイスターに対する研修 ア 研修の開催頻度や時期 新たに認定されたものづくりマイスターに対して、指導技法を学んだ講師等が指導技法の習得・向上のための講習を行います。 また、過去3年間一度も活動実績のないものづくりマイスターに対しては、まず、6月末までに活動意思確認調査を実施し、継続と回答したものづくりマイスターに対しては、新規認定ものづくりマイスターと一緒に講習を実施します。 実施時期：7月・9月・11月・1月に各1回(計：4回予定)</p>
<p>イ 研修内容 センターの準備する指導技法等講習の実施に関する支援（第2.4(2)参照）を活用し、ものづくりマイスターによる指導技能が全国的に均一化できるようにすること。</p>	<p>イ 研修内容 センターから提供を受けた指導技法等講習資料の活用等により、指導技法の習得・向上のための講習を行い、ものづくりマイスターによる指導技能が全国的に均一化できるようにします。</p>
<p>ウ 交通費の負担 指導技法等講習及びその講師養成研修に参加する者に対して交通費を支給することができる。ただし、受講手当は支払わないこと。</p>	<p>ウ 交通費の負担 指導技法等講習及びその講師養成研修に参加する者に対して交通費を支給します。ただし、受講手当は支払わないこととします。</p>
<p>エ センター主催「事例発表・意見交換会」への参加 第2.4(2)ア(ウ)に定める「事例発表・意見交換会」へのものづくりマイスターの参加勧奨を行うこと。</p>	<p>エ センター主催「事例発表・意見交換会」への参加 ものづくりマイスターの資質向上に資するため、センター主催「事例発表・意見交換会」への参加勧奨を積極的に行います。</p>
<p>4 ものづくりマイスターの活用に係る業務について (1) 若年技能者の人材育成に係る相談・援助等 コーナーの相談窓口にお</p>	<p>4 ものづくりマイスターの活用に係る業務について (1) 若年技能者の人材育成に係る相談・援助等 技能振興コーナーに窓口を設け、訓練コーディネーターを1名配置し、若年技能者の人材育成に関する相談・援助及び訓練施設・設備等のコーディネー</p>

<p>いては、次に掲げる事項について、相談・援助、ものづくりマイスターの派遣等を行うこと。</p>	<p>ト、実技指導等の相談・援助並びにもものづくりマイスター派遣のコーディネート等を行います。 活動日数：36日（3日×12月×1名）</p>
<p>(2) ものづくりマイスターの派遣による指導の実施 ア 派遣対象企業等・指導対象者 (ア) 派遣対象企業等は、次のとおり。 ① 中小企業（中小企業基本法第2条に定める中小企業者をいう。以下同じ。） ② 業界団体（商工会、協同組合等の事業主団体や産別労働組合をいい、法人格の有無は問わない。以下同じ。） ③ 工業高校等学校（公共職業能力開発施設を除く。） ④ 公民館・集会所等の公共施設又はショッピングモール等民間施設のイベントエリア等</p>	<p>(2) ものづくりマイスターの派遣による指導の実施 ア 派遣対象企業等・指導対象者 (ア) 派遣対象企業等は、次のとおりとします。 ① 中小企業 ○ 技能検定課題等を活用した実技指導の実施 企業数：16社 受講者数：1社(1訓練)4名 期 間：4日間 延べ日数(人日)[ものづくりマイスターの活動数] 4名×16社×4日＝ 256人日</p> <p><実施職種> プラスチック成形、機械検査、機械加工（普通旋盤、数値制御旋盤、フライス盤）、機械保全、シーケンス制御、電気機器組立て、溶接、塗装、左官、板金、造園、畳製作、婦人子供服製造、建築大工、家具製作、広告美術仕上げなど</p> <p>② 業界団体 ○ 技能検定課題等を活用した実技指導の実施 団体数：6団体 受講者数：1団体(1訓練)4名 期 間：4日間 延べ日数(人日)[ものづくりマイスターの活動数] 4名×6団体×4日＝ 96人日</p> <p><実施職種> プラスチック成形、機械検査、機械加工（普通旋盤、数値制御旋盤、フライス盤）、機械保全、シーケンス制御、電気機器組立て、溶接、塗装、左官、板金、造園、畳製作、婦人子供服製造、建築大工、家具製作、広告美術仕上げなど</p>

	<p>③ 工業高校等学校</p> <p>○ 技能検定課題等を活用した実技指導の実施 学校数：22校 受講者数：1校(1訓練)5名 期 間：5日間 延べ日数(人日)[ものづくりマイスターの活動数] 5名×22校×5日 = 550人日</p> <p><実施職種> プラスチック成形、機械検査、機械加工（普通旋盤、数値制御旋盤、フライス盤）、機械保全、シーケンス制御、電気機器組立て、溶接、塗装、左官、板金、造園、畳製作、婦人子供服製造、建築大工、家具製作、広告美術仕上げなど</p> <p>○ 技能競技大会課題を活用した実技指導の実施 学校数：2校 受講者数：1校(1訓練)5名 期 間：5日間 延べ日数(人日)[ものづくりマイスターの活動数] 5名×2校×5日 = 50人日</p> <p><実施職種> 造園、機械加工、電子機器組立て、配管、左官、とび、建築大工、電工、家具製作、メカトロニクスなど</p> <p>④ 公民館・集会所等の公共施設又はショッピングモール等民間施設のイベントエリア等 公民館や集会所等の公共施設を使って、小中学生や地域住民参加型の合同ものづくり体験を実施します。 延べ日数(人日)[ものづくりマイスターの活動数] 35名×12日 = 420人日</p> <p style="text-align: right;">合計 1,372人日</p> <p>(注：左記欄①～④の類型ごとに派遣目標(人日)を定め、合計人日も記載すること。)</p>
<p>(3) 若者に対する「ものづくりの魅力」発信 ア 地域若者サポートステーション事業の支援対象者に対す</p>	<p>(3) 若者に対する「ものづくりの魅力」発信 ア 地域若者サポートステーション事業の支援対象者に対する「ものづくりの魅力」発信の実施 地域若者サポートステーションからものづくりマ</p>

<p>る「ものづくりの魅力」発信の実施</p>	<p>イスターの派遣要請等があった場合には、積極的に実施の検討を行い、協力に応じます。</p> <p>2名×2職種×1日=4人日</p> <p>(注：左記欄のア、イごとに派遣目標（人日）を定め記載すること。)</p>
<p>イ 小中学校等の児童・生徒に対する「ものづくりの魅力」発信</p>	<p>イ 小中学校等の児童・生徒に対する「ものづくりの魅力」発信</p> <p>県内の小中学校等の児童・生徒、教師及び保護者を対象に「ものづくりの魅力」発信事業として、講義・ものづくり体験を行います。</p> <p>○ 小中学校等からの要請に基づいて、小中学校等にもものづくりマイスターを派遣し、ものづくりの魅力を伝える講義やものづくり体験教室を実施します。</p> <p>なお、実施に当たっては、児童・生徒だけではなく、「ものづくり」に対する理解を深め、児童・生徒や保護者に必要な助言等を行ってもらうことが期待される教師や、児童・生徒の進路決定に大きな影響を与える保護者も対象とします。</p> <p>学校数 : 30校 受講者数 : 40名(1校・1学年) 延べ日数(人日)[ものづくりマイスターの活動数] 40名×30校=1,200人日</p>
<p>(4) 熟練技能者等による派遣指導及び「ものづくりの魅力」発信事業の実施</p>	<p>(4) 熟練技能者等による派遣指導及び「ものづくりの魅力」発信事業の実施</p> <p>ものづくりマイスターの対象分野に該当しない職種等については、熟練技能者等を派遣します。</p> <p>5名×2職種×2日=20人日</p>
<p>5 地方公共団体、経済団体等との連携会議の設置・運営について</p>	<p>5 地方公共団体、経済団体等との連携会議の設置・運営について</p> <p>(1) 連携会議の設置</p>

<p>(1) 連携会議の設置</p> <p>コーナーは、都道府県等地方公共団体、都道府県労働局、労使団体等をメンバーとする都道府県別の連携会議を設置し、運営すること。</p>	<p>コーナーは、宮崎労働局、県雇用労働政策課、県教育委員会、県高等学校教育研究会工業部会、高齢・障害・求職者雇用支援機構、県技能士会連合会、経営者団体などで構成する連携会議を設置・運営し、事業実施に係る協力関係の構築を図ります。</p>
<p>(2) 連携会議の開催回数</p> <p>連携会議は、年間2回以上開催するものとし、年度当初に実施計画書を踏まえた、ものづくりマイスターの派遣や技能振興の取組、事業実施に当たっての連携・協力の在り方の方針決定（推進計画の決定）、年末に当年度の事業実施状況等の報告を行うこと。</p>	<p>(2) 連携会議の開催回数</p> <p>会議は少なくとも年2回開催するものとし、第1回目は当年度の推進計画を決定します。第2回目は当年度の事業進捗状況の報告及び次年度に向けた改善事項の協議等を行います。</p> <p>実施時期 第1回 5月～6月 第2回 11月～12月</p>
<p>個人情報等の適切な取扱い及び漏洩防止を徹底するための措置</p>	<p>個人情報等の適切な取扱い及び漏洩防止を徹底するために、以下の措置を講じます。</p> <p>(1) メール誤送付</p> <p>ア メール宛名間違い</p> <p>① 宛先のアドレスをダブルチェックする。</p> <p>イ BCC を TO、CC 送付</p> <p>① 宛先が BCC かをダブルチェックする。</p> <p>ウ 誤情報送付</p> <p>① 文章及び添付ファイルが正しいかダブルチェックする。</p> <p>② 要機密情報を暗号化する。</p> <p>③ 文章等のひな形を作成して、それをもとに作成する。（メールの使い回しをしない。）</p> <p>(2) FAX 先誤り</p> <p>① 宛先、FAX 番号及び文章が正しいかダブルチェックする。</p> <p>② FAX 送信後、履歴により送信状況を確認する。</p> <p>③ FAX に代えてメールを使用するように業務方法を変更する。</p> <p>(3) 郵送誤り</p> <p>宛先、文章及び、封入物が正しいかダブルチェックする。</p> <p>(4) 手渡し誤り</p> <p>手渡す物及び、手渡す先が正しいかダブルチェックする。</p> <p>(5) 誤アップロード</p>

アップロードする事項の内容及び、アップロード先が正しいかダブルチェックする。

(6) その他

(1)～(5)に定めるものの外、個人情報等の適切な取扱い及び漏えい防止のために受託者としてあらゆる手段を講じる。

(7) 委託者への速やかな報告

情報セキュリティインシデントが発生した際は、委託者に速やかに報告を行う。